⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平2-187138

®Int. Cl. 5

庁内整理番号 識別記号

@公開 平成2年(1990)7月23日

B 01 F 11/00

D 6639-4G

> 審査請求 有 請求項の数 1 (全4頁)

願 平1-6050 ②特

郁二

頤 平1(1989)1月17日 22出

芳 之 埼玉県岩槻市大字徳力637番地 4 仰発 明 者 鍋谷

大洋科学工業株式会社 勿出 願 人 弁理士 永島

東京都千代田区神田佐久間町2丁目11番地

1. 発明の名称 往復、旋回切替型振とう機

2. 特許請求の範囲

個代 理 人

(1)機体上に拡機体の偏心回転軸を長孔受けし て互いに直交方向に往復動する第1プレートと第 2 ブレートとを掛合手段をもって嵌合裁着し、第 2 ブレートを該プレート上に報着する止即付の窓 孔を並設する切替仮の作動にて前記偏心回転軸を 挟むことにより当故プレート上に複賛する版とう 台を旋回作動させ、また前記の掛合手段を挟み間 定することにより往復動に切替作動するようにし たことを特徴とする住役、旋回切替型版とう機。

3. 発明の詳細な説明

く産業上の利用分野>

この発明は直線往復作動と旋回作動の再機能を 婚えた版とう機に関するものである。

くこの発明が解消しようとする問題点> 従来損とう培養等に使用する振とう機は、直線 往復作動して版とうする形式と、旋回作動して振 とうする形式の2形式があって、試料によっては 両方式の振とうによる各別のデータを得ねばなら ないことがあって、2形式の撮とう機を備える必 災がある。しかし乍ら個別に 2 機種を設備するこ とは費用と設備スペースの両面において為むとい う問題がある。

本発明は堅牢でひんぱんに直線往復作動と旋回 作動とに切替え使用しても故障の生じない版とう 機を提供してかいる問題点を解消しようとするも のである。

<発明の機成>

本発明は機体上に放機体の偏心回転軸を長孔受 けして互いに直交方向に往復動する第1プレート と第2プレートとを掛合手段をもって嵌合機替し、 第2プレートを該プレート上に報着する止部付の 窓孔を並設する切替板の作動にて前記編心回転軸 を挟むことにより当該プレート上に執着する版と

う台を旋回作動させ、また前紀の掛合手段を挟み 固定することにより往復動に切替作動するように したことを特徴とする往復,旋回切替型振どう機 にある。

<実施例>

以下図面に基づいて実施例を説明する。

機体1内に設ける伝動機構により偏心回転軸2 を縦設する。該軸2は円盤3上に設ける調整枠4 内を移動することにより偏心盤を大小に調整可能 としている。

5 は第1 ブレートで長孔 6 を偏心回転軸 2 に嵌合し、ロール 7 をレール 8 に嵌合して、機方向に往復動するようにしている。 9 は第1 ブレート上に破嵌する第2 ブレートで第1 ブレート 5 と同じ位置に長孔 6aを有して偏心回転軸 2 に嵌合し、レール 10をロール 11に嵌合して第1 ブレート 5 と直交する方向に往復動するようにしている。 12 は第1、第2 ブレート間の掛合手段であって、竪軸 12

根とうすることゝなる。

レバー16を旋回側に移動すると、止彫14aが編心回転軸2を挟んで、竪軸12aを解放するために、第1. 第2プレートは個別作動となって、編心回転軸2の円運動を長孔6. 6a受けすることにより旋回して、振とう台20を旋回振とうすること、なる。

<発明の効果>

本発明は機体上に第1、第2プレートを報際し、第2プレート上に切替板を挟んで振とう台をネジ 止め栽着する構成によって全体構成が構めて堅牢 となり、従って振とう台上において試験管立てな どをひんばんに若脱しても故障せずに、切替板を 軽く操作し続け得るものとする。しかして切替板 を切替移動することに切替え得るという効果を生 する。

4. 図面の簡単な説明

a とこれを嵌合する及孔12 b にて形成している。
13は第 2 ブレート上に极上する切替板で止解14a、
14 b を有す 3 角形状の窓孔15a、15 b と切替レバー
16を有している。17は切替板13の受けロールである。また18はばね抑したストッパーであり、19 a、
19 b は受け穴で切替位殻で切替板を固定するようにしている。20は第 2 ブレート 9 上に切替板13を
挟んで破符する振とう台で、21は止めネジである。

なお22は板バネであり、23は操作子であって、 版とう台20上に検上する試験管立て(図示してない)を挟み固定するものである。

<発明の作用>

第1図に示すようにレバー16を往復側に移動すると、切替板13は同方向に移動して、止部14bが竪軸12aを挟んで第1、第2プレートを掛合状態において固定し、偏心回転軸2を止部14aより解放するために第2プレート9は第1プレート5と合体して微方向に往復動して、版とう台20を往復

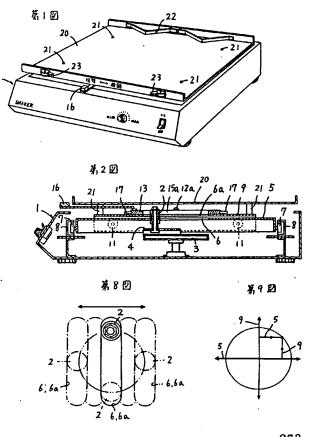
第1図は本作明版とう機の実施例を示す斜視図、 第2図は同、縦断側面図、第3図は切替板を往復 側にスライドしたときの平面図、第4図は同、皮 回側にスライドしたときの平面図、第5図は各部 **以を組立前の状態にて示す料規関、第6関は切捨** 板と受けロールとの嵌合状態を示す断面図、第7 図は切替板のストッパーによる係止状態を示す部 分断面図、第8図は偏心回転軸と長孔の作動関係 を示す説明図、第9図は第1プレートの機住復動 と直交する第2プレートの縦往復動との複合によ る旋回動の作動関係を示す説明図、1は機体、2 は偏心回転軸、3は円盤、4は調整枠、5は第1 プレート、 6 . 8aは長孔、 7 はロール、 8 はレー ル、9は第2プレート、10はレール、11はロール、 12は掛合手段、12aは堅軸、12bは長孔、13は切 替板、14a、14bは止部、15a、15bは窓孔、16は切 替レバー、17は受けロール、18はストッパー、19 a ,19bは受け孔、20は版とう台、21は止めネジ、

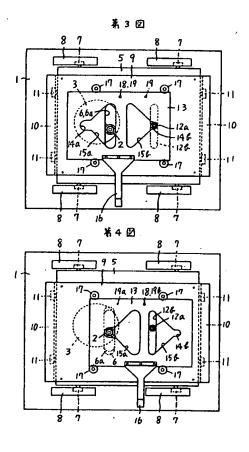
22は板バネ、23は操作子である。

特 并 出 願 人 大洋科学工衆株式会社

代理人 弁理士 永 島 郁







-273-

7/7/07, EAST Version: 2.1.0.14

第6团

